PRODUKTDATENBLATT

ECOPlanet SCHWARZ

EN 197-1 – CEM II/B-M (S-L) 42,5 N WT 38

R-1.1.1-18-1280
WIEN-ZERT

Chromatarm gem. Verordnung (EG) Nr. 1907/2006
Portlandkompositzement gem. ÖNORM EN 197-1:2011, Werk Mannersdorf
WT 38 gem. ÖNORM B 3327-1:2005
CO_2-Gehalt nach ÖNORM B 4710-1: < 10 %
CE-Kennzahl 2523-CPR-0194, ÜA: R-1.1.1-18-1280
Fremdüberwacht durch VÖZ-ZERT

ANWENDUNGSBEREICH:

Für die wesentlichen Anwendungsgebiete gem. österreichischer Betonnorm ÖNORM B 4710-1 bzw. ÖBV-Richtlinien geeignet, speziell für Transportbeton und Tunnelinnenschalen, da hier die positiven Eigenschaften der Zumahlstoffe Kalkstein (Verarbeitbarkeit, Wasserrückhaltevermögen) und Schlacke (geringer Wasseranspruch, gute Nacherhärtung, gute Pumpfähigkeit) vereint sind. Verarbeitung und Nachbehandlung wie bei anderen CEM 42,5. Für die kalte Jahreszeit, in der die Außentemperatur unter 10°C absinkt, wird die Festigkeitsklasse 42,5 R (DER GRÜNE) empfohlen.

EIGENSCHAFTEN GEM. LAUFENDER EIGENÜBERWACHUNG		RICHTWERTE	NORMANFORDERUNGEN	
			ÖNORM EN 197-1:2011	ÖNORM B 3327-1:2005
Dichte in kg/dm³		3,01	–	–
Druckfestigkeit (bei 20°C) in MPa (= N/mm²)	1 Tag	13	–	≥ 8
	2 Tage	23	≥ 10	–
	7 Tage	–	–	–
	28 Tage	49	≥ 42,5 ≤ 62,5	–
Mahlfeinheit (Blainewert) in cm²/g		4.500	–	≤ 5% Schwankung
Erstarrungsbeginn (bei 20°C) in min		160	160	≥ 90
Bluten in cm³ nach 120 min		6	–	≤ 15
Wärmeentwicklung in J/g Zement nach 15 h		250	–	≤ 290
Sulfatbeständigkeit bzw. C_3A-frei		nein	–	–

XF1 bis XF4 nachgewiesen nach Fußnote „o“ Tabelle 23 bzw. Tabelle 24 der ÖNORM B 4710-1

Lieferform:	Lose im (Silo)-LKW oder Bahnwaggon
Lagerung:	Trocken, geschlossen im Silo, vor Feuchtigkeitszutritt schützen
Haltbarkeit (chromatarm):	Trocken im Silo 1 Monat
Farbe als Pulver:	Hellgrau, Farbunterschiede zu anderen Zementarten bzw. -sorten möglich

Gültig ab 01.04.2023
Sicherheitsdatenblatt anfordern bzw. beachten

Holcim (Österreich) GmbH
Vertrieb

1020 Wien, Trabrennstraße 2A
Tel. +43 1 58889-0
E-Mail: marketing.austria@holcim.com

www.holcim.at

HOLCIM