

Holcim DER BLAUE FT: Die CO₂-reduzierte Zement-Innovation für die Fertigteile-Bauindustrie

- **CEM II/B-M (S-LL) 52,5 R DER BLAUE FT reduziert CO₂ um bis zu 20 % aufgrund modernster Produktionstechnologien**
- **Gewohnt starke Performance auch bei niedrigen Temperaturen**

Mit der jüngsten Produktinnovation reduziert Holcim den CO₂-Fußabdruck bei Beton noch weiter und bietet im wichtigen Fertigteilesegment eine leistungsstarke Produktalternative an. *“Der Fertigteilektor nimmt in Österreichs Bauwirtschaft eine zentrale Rolle ein. Wir freuen uns sehr, mit dem BLAUEN FT einen CO₂ reduzierten Zement mit hoher Frühfestigkeit anzubieten, der speziell für diese Anwendungen entwickelt wurde. Gegenüber vergleichbaren Standardprodukten weist der BLAUE FT damit knapp 20% weniger CO₂ aus, zugleich erreicht er auch bei kalten Temperaturen eine rasche Frühfestigkeit”*, so DI Gernot Tritthart, Director Marketing & Sales bei Holcim Österreich.

Aufgrund der Produktionsprozesse im Fertigteilektor sind an die Zementhersteller besonders hohe Anforderungen für eine rasche Festigkeitsentwicklung gestellt. Um verschiedenste konstruktive Bauelemente zu fertigen, wurde bisher überwiegend auf klinkerreiche Zementsorten vertraut, die aber einen hohen CO₂-Fußabdruck ausweisen. Holcim ist es nun gelungen, mit dem BLAUEN FT auch bei kalten Temperaturen eine sehr gute Frühfestigkeit zu erzielen. *“Verlässliche Entwicklungsarbeit von nachhaltigen Innovationen treiben wir bei Holcim Österreich gemeinsam mit unserem CTEC Labor in Mannersdorf voran. Dank Forschung bei Materialeinsatz sowie Innovationen der Prozesstechnik können wir den CO₂-Eintrag für den Fertigteilmarkt deutlich reduzieren”*, so Tritthart.

Holcim Österreich baut damit seine Führungsposition bei CO₂-reduzierter Baustoff-Produktion weiter aus, die auf dem langjährigen Engagement in der Kreislaufwirtschaft und dem Einsatz von modernsten Produktionstechnologien aufbaut. Damit kann der Gesamteintrag von CO₂ der Zementproduktion kontinuierlich gesenkt werden. *“Für die Dekarbonisierung des Bausektors nehmen CO₂ reduzierte Produkte und nachhaltige Bauweisen entscheidenden Einfluss. Mit gezielten Investitionen in Forschung und Entwicklung gehen wir auf dem Weg zum nachhaltigen Bauen weiter voran”*, so Tritthart abschließend.

CE-zertifiziert und sofort am Markt verfügbar

DER BLAUE FT von Holcim ist als CEM II/B-M (S-LL) 52,5 R gemäß der EN 197-1 zertifiziert. Erste Einsätze im Fertigteilebau bestätigen die hohe Leistungsfähigkeit. Der BLAUE FT erweitert das bestehende Holcim Portfolio und ist ab sofort am Markt erhältlich.

Über Holcim Österreich

Mit Innovation und unserer Verpflichtung zu Nachhaltigkeit ebnet Holcim den Weg für besseres, naturnahes Bauen. Zukunftsweisende Lösungen für Bauherren, Bauunternehmen, Architekt:innen und Ingenieur:innen bieten wir mit CO₂-reduziertem ECOPlanet Zement, ECOFact Beton und ECOCycle Recyclingmaterial. Denn unsere Mission ist: Mit weniger Material mehr bauen. Unsere 350 Mitarbeiter:innen bauen täglich an einem klimafreundlichen Wandel des Bausektors. Wir betreiben Österreichs größtes Zementwerk in Mannersdorf am Leithagebirge, das Zementwerk in Retznei (Südsteiermark), acht Werke der Holcim Beton (Österreich) GmbH und unsere Verwaltung in Wien. Holcim (Österreich) GmbH ist eine Tochtergesellschaft des weltweit führenden Baustoffkonzerns Holcim Ltd. und hat sich dem Erreichen der Pariser Klimaziele verpflichtet. Weitere Informationen sind verfügbar unter www.holcim.at