

PRODUKTDATENBLATT

ECOPlanet RC

CEM II/C-M (S-F) 42,5 N

Chromatarm gem. Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Portlandkompositzement mit niedrigen CO₂-Emissionen und maximalem Recyclinganteil (> 50%), Werk Retznei

Zertifiziert durch das österreichische Institut für Bautechnik - OIB, BTZ-0047

Fremdüberwacht durch VÖZ-ZERT

CO₂-Gehalt nach ÖNORM B 4710-1: < 10%

Erfüllt gemäß Fremdüberwachung die Anforderungen für die Bezeichnung WT 38 (ÖNORM B 3327-1)

ANWENDUNGSBEREICH:

Anwendbar für alle gängigen Verwendungszwecke gem. ÖNORM B 4710-1, besonders für massivere Bauteile. Bedingt durch den erhöhten Hüttensandanteil etwas länger verarbeitbar. Bei tieferen Temperaturen kann ECOPlanet RC eine etwas langsamere Festigkeitsentwicklung aufweisen und deshalb einen höheren Nachbehandlungsbedarf erfordern. Bei hohen Temperaturen ist der Beton gegen rasches Austrocknen zu schützen.

EIGENSCHAFTEN GEM. LAUFENDER EIGENÜBERWACHUNG	RICHTWERTE	NORMANFORDERUNGEN	
		ÖNORM EN 197-1	ÖNORM B 3327-1:2005
Dichte in kg/dm ³	2,95	-	-
Druckfestigkeit (bei 20°C) in MPa (= N/mm ²)	1 Tag	11	≥ 8
	2 Tage	20	≥ 10
	7 Tage	-	-
	28 Tage	49	≥ 42,5 ≤ 62,5
Mahlfeinheit (Blainewert) in cm ² /g	5.000	-	≤ 5% Schwankung
Erstarrungsbeginn (bei 20°C) in min	210	≥ 60	≥ 90
Bluten in cm ³ nach 120 min	6	-	≤ 15
Wärmeentwicklung in J/g Zement nach 15 h	2	-	≤ 290
Sulfatbeständigkeit bzw. C ₃ A-frei	nein	-	-

Zugelassen für die Expositionsclassen: X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XW1, XF1, XF3, XA1L nach Fußnote „o“ Tabelle 23 bzw. Tabelle 24 der ÖNORM B 4710-1

Lieferform: Lose im (Silo)-LKW oder Bahnwaggon

Lagerung: Trocken, geschlossen im Silo, vor Feuchtigkeitszutritt schützen

Haltbarkeit (chromatarm): Trocken im Silo 1 Monat

Farbe als Pulver: Hellgrau, Farbunterschiede zu anderen Zementarten bzw. -sorten möglich

Gültig ab 01.04.2025

Sicherheitsdatenblatt anfordern bzw. beachten

Holcim (Österreich) GmbH
Vertrieb

1020 Wien, Trabrennstraße 2A
Tel. +43 1 58889-0
E-Mail: marketing.austria@holcim.com

www.holcim.at

