

PRODUKTDATENBLATT

FLUAMIX C

Betonzusatzstoff Fluamix C

Kombinationsprodukt GC-HS gem. ÖNORM B 3309-1

Werk Retznei

Fremdüberwacht durch Materialprüfanstalt Hartl



ANWENDUNGSBEREICH:

Einsatz als Betonzusatzstoff gemäß ÖNORM B 4710-1 (k-Wert: 0,8) und ÖBV-Richtlinien. Fluamix C verbessert Frischbetoneigenschaften (z. B.: Wasserbedarf, Zusatzmittelbedarf, Verarbeitbarkeit) und Eigenschaften des Betons während der Erhärtung (z. B.: Senkung der Hydratationswärme), speziell bei Anwendungen wie Tunnel-Innenschalen, Weißen Wannen oder Kläranlagen. Grundsätzlich geeignet für Frost- und Frosttaumittelbeständigen Beton und Beton mit Widerstand gegen chemischen Angriff, wobei schwankende Wechselwirkungen zwischen dem Luftporenbildner und den Inhaltsstoffen von Fluamix C, speziell der Flugasche, auftreten können. Dadurch kann der Luftporengehalt und die Dosierung des Luftporenbildners beeinflusst werden. Bei diesen Anwendungen empfehlen wir verstärkte Qualitätssicherungsmaßnahmen, speziell direkt vor dem Beton Einbau. Daher ist die Eignung von Fluamix C bei Luftporenbetonen unsererseits nicht garantiert.

EIGENSCHAFTEN GEM. LAUFENDER EIGENÜBERWACHUNG	RICHTWERTE	NORMANFORDERUNGEN
		ÖNORM B 3309-1
Dichte in kg/dm ³	2,67	–
Aktivitätsindex (28 Tage)	95%	≥ 90%
Mahlfeinheit (Blainewert) in cm ² /g	4.500	≥ 4.000

Lieferform: Lose im (Silo)-LKW oder Bahnwaggon

Lagerung: Trocken, geschlossen im Silo,
vor Feuchtigkeit Zutritt schützen

Haltbarkeit (chromatarm): Trocken im Silo 1 Monat

Farbe als Pulver: Hellgrau, ähnlich Portlandzement

Gültig ab 31.01.2025

Sicherheitsdatenblatt anfordern bzw. beachten

Holcim (Österreich) GmbH
Vertrieb

1020 Wien, Trabrennstraße 2A
Tel. +43 1 58889-0
E-Mail: marketing.austria@holcim.com

www.holcim.at

