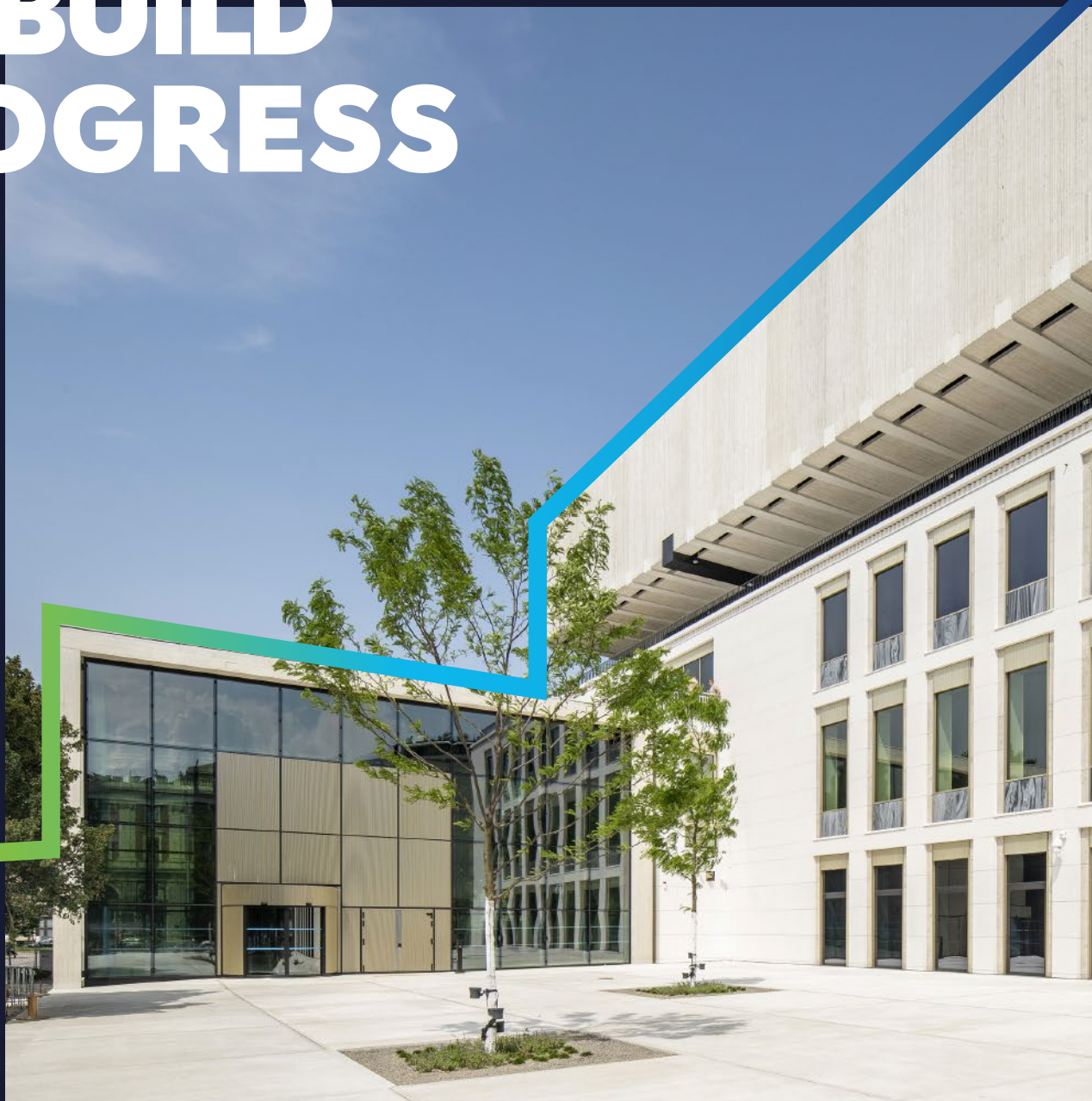


TOGETHER WE BUILD PROGRESS



Wien Museum © Foto: Kollektiv Fischka

UNSER WEG ZU NET ZERO

Wir haben eine klare Mission: den ökologischen Fußabdruck des Bauens kontinuierlich zu reduzieren. Als Pionier in der Branche setzen wir in unseren Zementwerken in Mannersdorf und Retznei konsequent Maßstäbe bei der Reduktion von Emissionen.



CO₂-REDUKTION

Durch innovative Prozesstechnologien und modernste Filteranlagen minimieren wir den Ausstoß direkt an der Quelle.



NACHHALTIGES PORTFOLIO

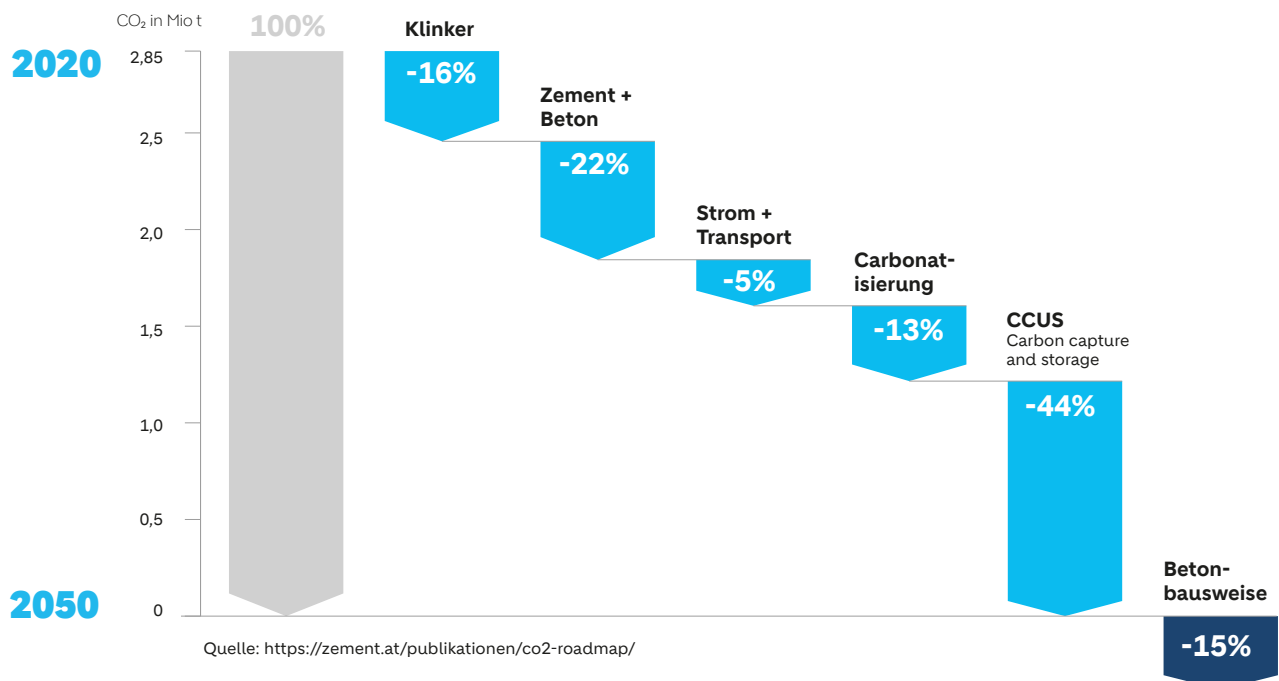
Von CO₂-reduzierten Zementen aus unseren regionalen Werken bis hin zu ressourcenschonenden Betonrezepturen.



ERNEUERBARE ENERGIEN

Wir optimieren die Energieeffizienz unserer Anlagen und ergänzen den Energiemix mit Photovoltaik-Anlagen in unseren Werken.

UNSERE CO₂-REDUKTIONS ROADMAP



KREISLAUFWIRTSCHAFT: AUS ALT WIRD NEU

Die Stadt der Zukunft ist unser Rohstofflager von morgen.
Wir denken Bauen zirkulär und schonen wertvolle natürliche Ressourcen durch intelligentes Recycling.



ALTERNATIVE BRENNSTOFFE

Wir ersetzen fossile Energieträger durch hochwertige Ersatzbrennstoffe in der Zementproduktion und steigern so unsere Energieeffizienz kontinuierlich.



RESSOURCENSCHONUNG

Wir verwandeln Baurestmassen in wertvolle Rohstoffe. Vom Ziegelsplitt bis zum Betonrecycling: Durch die Wiederverwendung schonen wir natürliche Ressourcen und leisten einen wichtigen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft.

UNSERE LÖSUNGEN FÜR VERANTWORTUNGSVOLLES BAUEN

ECOPLANET®

Der CO₂-reduzierte Zement

Ob Wand, Decke, Estrich oder Fundament – **ECOPLANET** Zemente sind die optimalen Allrounder für Ihr Projekt und leisten einen wesentlichen Beitrag zum Klimaschutz gemäß EU Taxonomie (<469 kg CO₂ / t Zement).

ECOPACT®

Der CO₂-reduzierte Beton

ECOPACT Betone basieren auf ökologisch und technisch ausgereiften Holcim Zementen. Sie ermöglichen ≥ 30% CO₂ Reduktion gegenüber dem Branchenstandard und erfüllen höchste Performance Anforderungen.

TRADITION TRIFFT INNOVATION

ZEMENTWERK MANNERSDORF

Das Werk Mannersdorf am Leithagebirge ist das leistungsstärkste Zementwerk Österreichs. Als strategischer Knotenpunkt versorgen wir seit über 130 Jahren die Metropolregion Wien und den gesamten Osten des Landes mit innovativen Bindemitteln.



1.200.000 t
ZEMENT / JAHR

Mannersdorf präsentiert sich als verlässlicher Anker der Bauwirtschaft in Ostösterreich.



230.000 t
ZIEGELBRUCH

wurden im Jahr 2025 als Rohmaterial für die Klinker- und Zementherstellung verwendet.



18 MW
LEISTUNG

erreicht die im Jahr 2025 errichtete Photovoltaikanlage.



136
KLUGE KÖPFE

engagieren sich jeden Tag für die Dekarbonisierung der Bauwirtschaft.

PRODUKTPORTFOLIO MANNERSDORF*



ZEMENT	CEM I	GWP**
DER BLAUE	CEM I 52,5 R	432
CONTRAGRESS 52,5 N	CEM I 52,5 N - SR0 WT 38 C3A-frei	436
CONTRAGRESS 42,5 N	CEM I 42,5 N - SR0 WT 27 C3A-frei	431
	CEM II	
DER GRÜNE	CEM II/A-S 42,5 R WT 42	380
DER BLAUE FT	CEM II/B-M (S-LL) 52,5 R	361

		EU Taxonomie konform	≥ 30%*** CO ₂ -Reduktion
ECOPLANET. SCHWARZ	CEM II/B-M (S-L) 42,5 N WT 38		325
ECOPLANET. GRAU	CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N WT 38		325
ECOPLANET. ROT	CEM II/C-M (S-LL) 42,5 N		287

BETONZUSATZSTOFFE

FLUAMIX C	AHWZ (GC-HS gem. ÖN B 3309-1)	99
------------------	-------------------------------	-----------

SPEZIALBINDEMITTEL

ECO JET	DSV - Bindemittel	-
TRAGSCHICHTBINDER	HRB E3 gem. EN 13282-1	-

* Stand: Juli 2026 ** GWP – Globales Erwärmungspotential gemäß Umweltproduktdeklaration [kg CO₂-äq. / t] *** im Vergleich zur Branchenreferenz

REGIONALITÄT ALS FUNDAMENT

ZEMENTWERK RETZNEI

Tief im Süden der Steiermark verwurzelt, steht das Werk Retznei für erstklassige Qualität und starke Partnerschaft mit der regionalen Bauwirtschaft. Wir sind der Motor für Bauprojekte im Süden Österreichs und im Nachbarland Slowenien.



**600.000 t
ZEMENT / JAHR**

werden jährlich in Retznei, direkt an der südsteirischen Weinstraße, produziert.



**99% ERSATZ-
BRENNSTOFFRATE**

verdeutlicht die nachhaltige Abkehr von konventionellen fossilen Brennstoffen.



**3 MW
ABWÄRME**

aus der Produktion fließen jährlich in das Fernwärmenetz der umliegenden Gemeinden ein.



**110.000 t ERSATZ-
BRENNSTOFFE**

produziert das ThermoTeam - ein Joint Venture mit Saubermacher jährlich - durch die Aufbereitung von Abfällen.

PRODUKTPORTFOLIO RETZNEI*



ZEMENT	CEM I	GWP**
DER BLAUE	CEM I 52,5 R	445
DER BLAUE SP	CEM I 52,5 R	445
CONTRAGRESS 42,5 N	CEM I 42,5 N - SR0 WT 27 C3A-frei	441
	CEM II	
DER GRÜNE	CEM II/A-S 52,5 N WT 42	398

ECOPLANET® RAPID CEM II/B-M (S-L) 42,5 R WT 42

EU Taxonomie
konform

CO₂-
reduziert

CO ₂ - reduziert	schnell erhärtend	Hochleistungs- zement	für tiefe Temperaturen	371 GWP**
--------------------------------	----------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------

ECOPLANET. SCHWARZ	CEM II/B-M (S-L) 42,5 N WT 38	350
ECOPLANET. RC	CEM II/C-M (S-F) 42,5 N	269
ECOPLANET. VIOLETT	CEM III/B 32,5 N - LH/SR	178

BETONZUSATZSTOFFE

FLUAMIX C	AHWZ (GC-HS gem. ÖN B 3309-1)	133
------------------	-------------------------------	------------

* Stand: Juli 2026 ** GWP – Globales Erwärmungspotential gemäß Umweltproduktdeklaration [kg CO₂-äq. / t]

**BETON NEU
DENKEN:
INTELLIGENT.
CO₂-OPTIMIERT.**



Nachhaltiges Bauen fängt mit der Auswahl der richtigen Baustoffe an. Als moderner Baustoff trägt Beton auf vielfältige Weise zur Nachhaltigkeit von Bauwerken bei. Dauerhaftigkeit von Bauteilen und Bauwerken sowie technische Kriterien wie Emissions- und Brandschutz und Standsicherheit sind wesentliche Aspekte, mit denen Beton als Baustoff punktet.

ECOPACT®

30 - 49 %

CO₂ - Reduktion

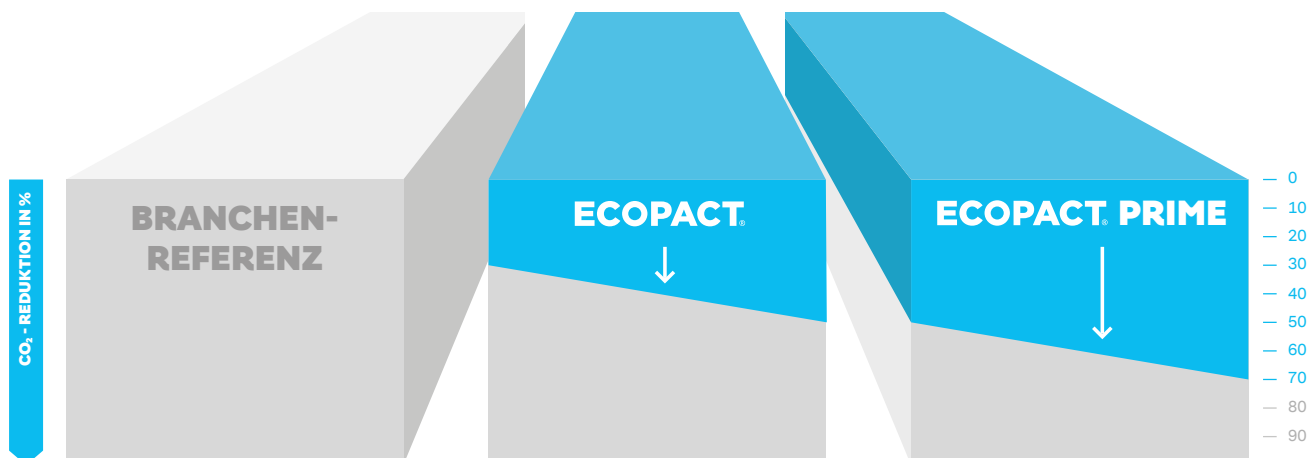
im Vergleich zur Branchenreferenz

ECOPACT® PRIME

≥ 50 %

CO₂ - Reduktion

im Vergleich zur Branchenreferenz



CO₂-REDUZIERTES BAUEN MIT BETON

IHR LOKALER PARTNER

Dank kurzer Transportwege aus unseren Werken in Wien/Hafen Albern und Langenzersdorf minimieren wir den logistischen Fußabdruck und garantieren punktgenaue Lieferung.

VIELSEITIGKEIT IM FOKUS

Von Standard-Gütern bis hin zu spezialisierten Rezepturen für komplexe Einsatzgebiete – wir liefern verlässliche Lösungen für Ihre Projekte.

MAXIMALE LEISTUNG – MINIMALER FUSSABDRUCK

Die Betone der Marken **ECOPACT** und **ECOPACT PRIME** vereinen erstklassige Materialeigenschaften mit einer optimierten CO₂-Bilanz.

EPD AUF KNOPFDRUCK



NACHHALTIGKEIT MUSS MESSBAR UND BELEGBAR SEIN



Deshalb bieten wir Ihnen für jede Betonsorte der Marken **ECOPACT** und **ECOPACT PRIME** eine spezifische Environmental Product Declaration (= EPD). Diese Umweltproduktdeklarationen stellen die Umweltauswirkungen pro m³ Beton transparent dar. Dadurch vereinfachen sie Ihre Dokumentation und heben die ökologische Qualität Ihres Projektes hervor.

IHR DIGITALER NACHWEIS IN WENIGEN MINUTEN

Mit unserem **EPD ON DEMAND** Service erstellen wir spezifische Umweltproduktdeklarationen (EPD) innerhalb weniger Minuten. Maximale Geschwindigkeit und Präzision für Ihre Gebäude-Ökobilanz.

HÖCHSTE STANDARDS

Alle LCA Daten werden durch das Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU) verifiziert und sind öffentlich über **IBU.data** sowie das **ECO Portal** der ECO Plattform zugänglich.

VOM PRODUKT ZUM PROJEKT MASSGESCHNEIDERTE ANALYSEN

Neben der reinen Produkt-EPD bieten wir Ihnen exklusive Projekt-EPDs an. Diese berücksichtigen nicht nur den Lebenszyklus bis zum Werkstor **A1 - A3**, sondern kalkulieren auch baustellenspezifische Faktoren **A1 - A5** mit ein.

UNSERE EPD ZU IHREM VORTEIL

Sichern Sie sich den entscheidenden Vorsprung bei Ausschreibungen: CO₂-optimierter Beton wird durch die Verwendung von **ECOPACT** und **ECOPACT PRIME** durch EPDs transparent belegt.

HOLCIM ERMÖGLICHT CO₂-OPTIMIERTEN BETON BIS GW_R5 MIT ECOPACT UND ECOPACT PRIME

CO ₂ -Klassen		Druckfestigkeitsklasse							
		(≤ C12/15)	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C50/60
		Referenzwert (GWP - gesamt Wert) [kg CO ₂ -Äq/m ³]							
		100	180	209	237	250	275	294	314
Reduktion									
GW _R 0	≥ 0%	91 - 100	163 - 180	189 - 209	214 - 237	226 - 250	248 - 275	265 - 294	284 - 314
GW _R 1	≥ 10%	81 - 90	145 - 162	168 - 188	190 - 213	201 - 225	221 - 274	236 - 264	252 - 283
GW _R 2	≥ 20%	71 - 80	127 - 144	147 - 167	167 - 189	176 - 200	194 - 220	207 - 235	221 - 251
GW _R 3	≥ 30%	61 - 70	109 - 126	126 - 146	143 - 166	151 - 175	166 - 193	177 - 206	190 - 220
GW _R 4	≥ 40%	51 - 60	91 - 108	105 - 125	119 - 142	126 - 150	139 - 165	148 - 176	158 - 189
GW _R 5	≥ 50%	41 - 50	73 - 90	84 - 104	96 - 118	101 - 125	111 - 138	118 - 147	127 - 157
GW _R 6	≥ 60%	31 - 40	55 - 72	64 - 83	72 - 95	76 - 100	84 - 110	89 - 117	95 - 126
GW _R 7	≥ 70%	21 - 30	37 - 54	43 - 63	48 - 71	51 - 75	56 - 83	60 - 88	64 - 94
GW _R 8	≥ 80%	11 - 20	19 - 36	22 - 42	25 - 47	26 - 50	29 - 55	30 - 59	32 - 63
GW _R 9	≥ 90%	0 - 10	0 - 18	0 - 21	0 - 24	0 - 25	0 - 28	0 - 29	0 - 31

Quelle: ÖBV Merkblatt: CO₂-Klassen für Beton. März 2025. Verfügbar als **ECOPACT** bzw. **ECOPACT PRIME**

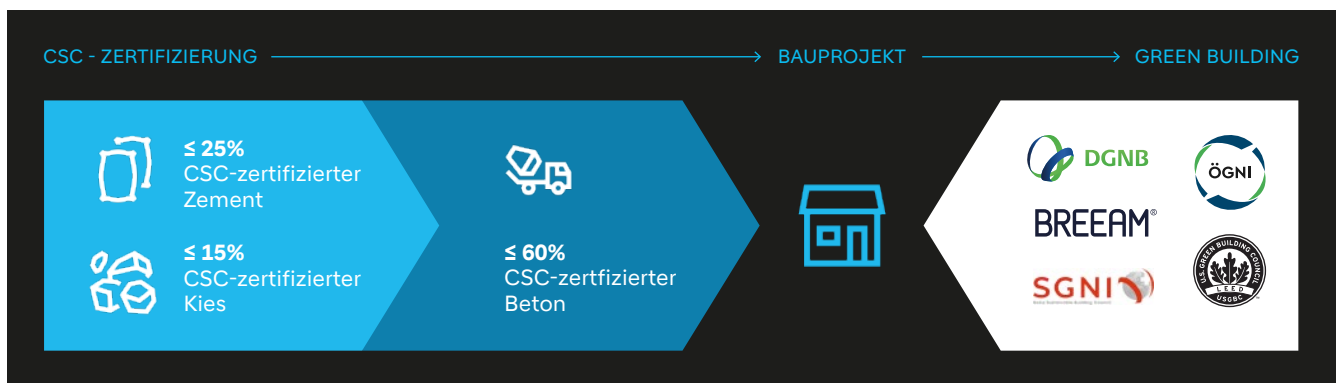
ZERTIFIZIERT NACHHALTIG



” Mit **97 von 100 Punkten** erreichen wir im erweiterten 3.0 System **PLATIN** und damit die **beste Bewertung in Österreich**.

Haimo Primas, CEO Holcim (Österreich)

Das **CSC - Concrete Sustainability Council** ist ein globales, unabhängiges Zertifizierungssystem für Nachhaltigkeit von Beton, Zement und Kies. Bis zu 40% der Gesamtbewertung eines Betonwerkes stammen aus der Lieferkette (Zement und Kies). CSC zertifizierter Beton bringt Punkte, die direkt in Green Building Bewertungssystemen wie DGNB, ÖGNI, SGNI, LEED oder BREEAM übernommen werden können. Dies verschafft unseren Kund:innen einen Vorteil bei nachhaltigen Bauprojekten.



Die Holcim Zementwerke in Mannersdorf und Retznei setzen weltweit neue Maßstäbe und gehören zu den ersten drei Zementwerken, die mit der renommierten Concrete Sustainability Council Platin- Zertifizierung (nach dem neuen Anforderungskatalog - System 3.0) ausgezeichnet wurden. Holcim ist damit das erste Unternehmen in Österreich, das **für beide Zementwerke in Mannersdorf und Retznei die CSC-Platin-Zertifizierung** sowie für **alle Betonstandorte die CSC-Gold-Zertifizierung** erhalten hat. Diese Auszeichnungen spiegeln unser Engagement für nachhaltiges Bauen wider und bestätigen unsere Führungsrolle im Bereich der verantwortungsbewussten Produktion von Zement und Beton.

VORTEILE FÜR ALLE HOLCIM KUND:INNEN



Zementkund:innen schaffen mit der Verwendung von CSC-Platin zertifiziertem Holcim Zement die beste Voraussetzung für eine **Top Bewertung ihres Betonwerkes**. Bei Beton von Holcim kann die erzielte Punktezahl des Gold-Zertifikats direkt in die Gebäudebewertung übernommen werden. Davon profitieren unsere Kund:innen direkt, denn alle etablierten Green Building Bewertungssysteme können die CSC-Nachhaltigkeitsparameter 1:1 übernehmen. Das schafft Transparenz und direkte Vergleichbarkeit.

UNSERE STANDORTE AUF EINEN BLICK



1 HAUPTVERWALTUNG WIEN

1020 Wien
Trabrennbahnstraße 2A

2 ZEMENTWERK MANNERSDORF

2452 Mannersdorf am Leithagebirge
Wiener Straße 10

4 ZEMENTWERK RETZNEI

8461 Ehrenhausen
Retznei 34



5 HOLCIM VORARLBERG

6700 Bludenz
Brunnenfeldstraße 59 A

3 CTEC (AKK. PRÜFSTELLE)

2452 Mannersdorf am Leithagebirge
Roter Weg 2

6 BETONWERK WIEN - HAFEN ALBERN

1110 Wien
1. Molostrasse

7 BETONWERK LANGENZERSDORF

2130 Langenzersdorf

**PARTNERSCHAFT & VERLÄSSLICHKEIT
SIND JENE WERTE, DIE UNSERE
KUND:INNEN SCHÄTZEN.**

UND WIR AUCH.

Holcim (Österreich) GmbH
Trabrennstraße 2A
1020 Wien
Tel. +43 1 588 89-0
LinkedIn: Holcim Österreich
E-Mail: marketing.austria@holcim.com



www.holcim.at

